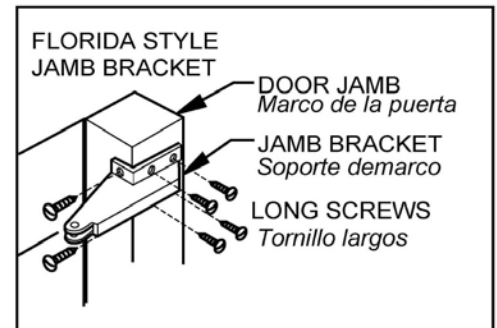
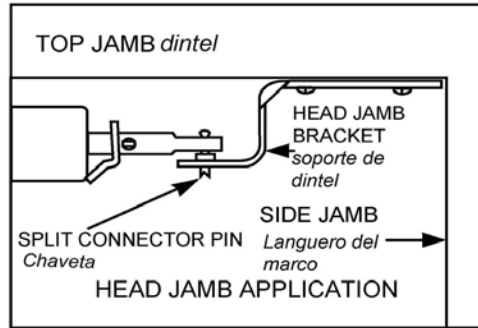
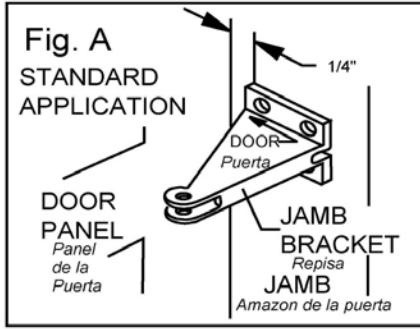


CLOSER INSTALLATION INSTRUCTIONS

INSTRUCCIONES DE INSTALACION
(USE 1/8" DRILL BIT FOR ALL PILOT HOLES)
(Use taladro 1/8" para todos los agujeros pilotos.)

(Use of a little oil or soap on threads makes driving screws much easier.)

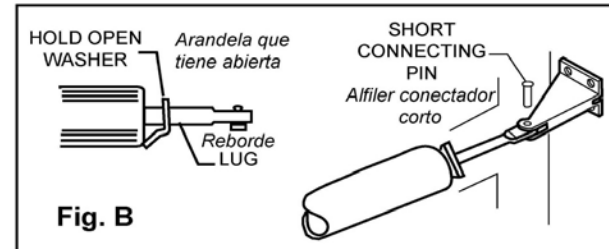


STEP 1 - Check to make sure that the door closes freely. **Standard Application:** This closer may be installed on the top rail or on the center mullion strip (if present) near the center. At desired height, fasten jamb bracket to door frame with open side of bracket 1/4" from door as shown. (See Fig. A) If more latching force is desired, jamb bracket may be moved to 1" away from door. **NOTE:** Moving the jamb bracket further way from door reduces door opening. **Head Jamb Application:** On hinge side of door, fasten head jamb bracket to top jamb using the (3) long screws. Locate head jamb bracket against side jamb and 3/8" from face of door as shown.

Paso 1 - A altura deseada, fije la repisa a la aramazón de la puerta con el lado abierto e 1/4" de la puerta como se muestra (mira Fig. A) Si desea más fuerza en picaporte, la repisa puede moverse hasta 1" lejos de la puerta. **NOTA:** Al mover la repisa mas lejos de la puerta reduzca la apertura de la puerta. **Para Dintel:** El soporte que va en el dintel se sujeta al dintel con tres tornillos largos. Se coloca el soporte del dintel de manera que tope con el larguero del marco y que quede a 3/8" de l cara del la puerta.

STEP 2 - Slide hold-open washer on rod. Using short connecting pin, connect closer to jamb bracket. Hold-open washer should be positioned over lugs against closer tube as shown. **NOTE:** This will give proper tension for installation. (Do not change until installations is completed.) (See Fig. B)

Paso 2 - Resbale la parte que tiene abierta en la varilla. Usando el alfiler conector corto, conecte el tubo a la repisa. Coloque la parte que tiene abierta sobre los rebordes al lado del tubo como se demuestra. Esto dara la tension propia para instalacion. (No cambie hasta que la instalacion este completa.) (Mira Fig. B)

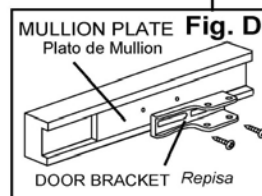
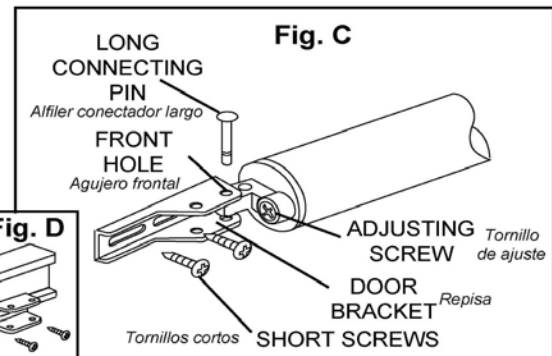


STEP 3 - Attach door bracket to closer tube FRONT hole with long connecting pin. (See Fig. C) With door tightly closed, hold closer and door bracket against door in level position, mark and drill two 1/8" pilot holes.

CAUTION: Do not drill through the door. Fasten door bracket to door with (2) short screws. Open door and move hold-open washer back of lugs on rod. Closer is now ready to operate. The closing speed may be regulated by turning the adjusting screw. (See Fig. C)

Paso 3 - Conecte la repisa al tubo en el agujero Fronal con el alfiler conector largo. (Mira Fig. C) Con la puerta bien cerrada, tener el tubo y la repisa a la puerta en una posición nivelada, marca y taladre dos agujeros pilotos 1/8".

CUIDADO: No atraviese la puerta con los agujeros. Usando los tornillos cortos como lo muestra la Ilustración, sujete a la puerta el soporte de la puerta. Abra la puerta y deslice la arandela de fricción hacia atrás en la barra hasta el otro lado de los espolones. La prisa de cerrar puede regularse al girar el tornillo de ajuste (Mira Fig. C)



CONTROLLED LATCHING POWER FEATURE

Installed as directed, the closing speed of the door will accelerate in the last few inches of travel. If a smoother, quieter closing action is desired, hold door open about 8" with hold-open washer, remove long connecting pin from the door bracket and relocate in closer REAR hole, if present. This position is normally used when the screen panel is in place. (See Fig. C)

CONTROL LA FUEZA DE PICAPORTE

Con instalación dirigida, la repisa se asegura en el agujero al frente de la máquina de cerrar, la válvula construida en esta máquina de cerrar acelerara la prisa de cerrar en las últimas plugadas del viaje. Esta posición es recomendada cuando el vidrio tablero esta en lugar. Si desea una acción de cerrar más suave y silenciosa abra la puerta casi 8" con la parte que tiene abierta, saque el alfiler conector largo de la repisa y ponga en el agujero TRASERO en le tubo. Esta posición es usada cuando el vidrio de alamabre está en lugar. (Mira Fig. C)

